19日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-278043

Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)11月14日

F 16 H 3/44 3/46 Z A 7331-3 J 7331-3 J

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全7頁)

60発明の名称 自動変速機

> 20特 願 平1-99276

> > 禎

29出 願 平1(1989)4月19日

@発 明 者 Ш 幸 蔵

愛知県安城市藤井町髙根10番地 アイシン・エイ・ダブリ ユ株式会社内

@発 明 者 鹿 野 俊 愛知県安城市藤井町髙根10番地 アイシン・エイ・ダブリ

ユ株式会社内

明 @発 者 近 蒾 @発

岩 月 裕 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

アイシン・エイ・ダブ 顧 人

愛知県安城市藤井町高根10番地

リユ株式会社

勿出 願 人 トヨタ自動車株式会社

愛知県豊田市トヨタ町1番地

20代 理 人 弁理士 青木 健二 外5名

1. 発明の名称 自動資液場

明

会出

者

2. 特許請求の銃囲

(1) 遊星歯車変速機構と、 この遊星歯車変速機 構における動力伝達経路を選択制御するクラッチ と、このクラッチに並列に設けられ かつ前記遊 星歯車変速機構に連結されるワンウェイクラッチ とを少なくとも備えている自動変速機において、

前記ワンウェイクラッチのアウタレースが前記 クラッチのハブの内周端部にスプライン嵌合され ていると共に、前記アウタレースのスプライン歯 と前記ハブのスプライン歯とが所定の大きさの隙 間が形成されるように噛み合わされていることを 特徴とする自動変速機

(2) 前記遊風歯車変速機構はオーバドライブ機 構の遊星歯車変速機構であると共に 前記クラッ チはオーパドライブダイレクトクラッチであるこ とを特徴とする請求項1記載の自動変速機

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、自動車等の車両に用いられ、遊星歯 車変速機構を備えた自動変速機に関し、 特に、そ の遊星歯車変速機構の動力伝達経路を制御するク ラッチのハブ内耳端部にワンウェイクラッチのア ウタレースがスプライン嵌合されている自動変速 機に関するものである。

(従来の技術)

近年 自動車の大型化や高性能化にともない。 避暴擋車変速機構を備えた自動変速機には、 例え ば変速ギヤ比のアップ等の性能向上が求められて いる。 このため、 遊星歯車変速機構自体が大きく なるばかりでなく、これを制御するクラッチ、ブ レーキ等の摩擦係合要素の容量の増加も求められ ている。 しかし、 自動変速機の設置スペースが限 られているので、 限られた設置スペースを有効に 使用することができるようにするために 例えば クラッチのハブ内周端部にワンウェイクラッチの アウタレースをスプライン嵌合させることにより、 軸方向長さを短縮するようにしている。

(発明が解決しようとする課題)

ところで、例えばオーバドライブ機構のギヤ比を大きい値に変更したい場合、摩擦係合要素の容量も大きくする必要があるが、そのため、摩擦係合要素への潤滑油の送給量を多くするが必要がある。しかしながら、潤滑油の送給量を多くするためには、潤滑油路を確保しなければならないが、限られたスペース内に潤滑油路を確保することは難しい。このため、摩擦係合要素へ多量の潤滑油を送給することができなく、潤滑が不十分になってしまう。

本発明は、このような問題に鑑みてなされたもものであって、 その目的は、ギヤ比を大きい値に変更しても、 摩擦係合要素への潤滑油の送給量を確保することができるようにした自動変速機を提供することである。

(課題を解決するための手段)

上記課題を解決するために、本発明は、例えば 第1~2図を参照して示すと、オーバドライブブ ラネタリギヤユニット (13) において、ワンウ

ス (106) とキャリヤ (18) との間を流れるようになる。 更にワッシャ (104) の溝 (105) を通って、 アウタレース (101) とハブ (102) とのスプライン嵌合部に流れるようになる。 更に、 潤滑油は隙間 (a)、 (b) を通ると共にハブ (102) の貫通孔 (103) を通って、クラッチ Coの 摩擦板の方へ流れるようになる。 したがって、 潤滑油の送給量が十分確保されるので、クラッチ容量が大きくなっても、クラッチ Coの潤滑が良好に行われるようになる。

また、隙間(a)。 (b)が設けられているので、オーバドライブ機構(13)のギヤ比が異なることにより、アウタレース(101)のスプライン歯(101a)の大きさが異なっても、それらのアウタレース(101)を、ともにハブ(102)の共通のスプライン歯(102a)に対応させることができる。したがって、ギヤ比が異なる各クラッチハブ(102)の歯(102a)を共通の歯具により加工することができるようになり、コストが低減する。

ェイクラッチ (Fe) のアウタレース (101) がオーパドライブダイレクトクラッチ (Ce) のハブ (102) の内周端部にスプライン嵌合されている。 その場合、 第2図から明らかなように、 アウタレース (101) のスプライン 増 (101a) とハブ (102) の歯 (102a) とが円周方向に所定の隙間 a を、また径方向に所定の隙間 b をそれぞれ確保されて噛み合わされている。

また、ハブ(102)には、内周側から外周側へ貫通する孔(103)が穿散されている。 更に第3回に示すように、アウタレース(101)の側面に配散されているワッシャ(104)には、4本の溝(105)が形成されている。 これら孔(103)および溝(105)は潤滑油の油路となっている。

(作用及び発明の効果)

このような構成をした本発明によれば、入力軸 (12) 内の油孔 (12a) に供給される潤滑油 は入力軸12の油孔 (12b) および油孔 (10 7) を通ってワンウェイクラッチF*のインナレー

なお、カッコ内の符号は図面を参照するための ものであって、何等本発明を限定するものではない

(実施例)

以下、本発明の自動変速機の実施例について図面を参照しながら詳細に説明する。

第4図は本発明に係る自動変速機の一実施例を 示す模式図である。

同図から明らかなように、自動変速機1は、トルクコンパータからの出力トルクが入力される入力軸12を備えている。 また、自動変速機1は入力軸12に接続されているオーパドライブプラネタリギヤユニット13を有すると共に、フロントプラネタリギヤユニット14及びリアプラネタリギヤユニット16を有している。

ここで、上記オーバドライブプラネタリギヤユニット 13 は入力軸 12 に接続されていて、プラネタリビニオン 17を支持するキャリア 18、入力軸 12を包囲するサンギヤ 19、及び主変速ユ

ニット 1 6 の入力軸 2 0 に連結されるリングギヤ 2 1 からなっている。また、キャリア 1 8 とサンギヤ 1 9 との間には、オーバドライブダイレクトクラッチ C。及びワンウェイクラッチ F。がそれぞれ並列に配数されている。したがって、キャリア 1 8 とサンギヤ 1 9 との間の動力伝達は クラッチ C。の作動時にはこのクラッチ C。を介して行われ、またクラッチ C。の非作動時にはワンウェイクラッチ F。を介して一方向にのみ行われるようになっている。 更に、サンギヤ 1 9 とケース 6 との間にはオーバドライブプレーキ B。が配数されている。

第1および第2図に示すように、ワンウェイクラッチド。のアウタレース101の外周端はクラッチC。のハブ102の内図端にスプライン嵌合されている。 その場合、第2図から明らかなように、アウタレースのスプライン歯101aとハブ102のスプライン歯102aとは、それらの間に円因方向に所定の大きさの隙間a、および径方向に所定の大きさの隙間bがそれぞれ形成されるようにして噛み合わされている。

る。 その場合、 隙間 a、 b が所定の大きさに設定 されているので、 所定の油量は確保されるように なる。 したがって、 クラッチ C ■の潤滑が十分に行 われるようになる。

次に、フロントプラネタリギヤユニット 1 4 は 出力軸 2 2 に接続されていて、プラネタリピニオ ン 2 3 を支持するキャリア 2 4 と、出力軸 2 2 を 包囲する連結部材 2 5 によりリアプラネタリギヤ ユニット 1 5 のサンギヤ 2 5 b と一体に構成され ているサンギヤ 2 5 a と、入力軸 2 0 にフォワー ドクラッチ C,を介して連結するリングギヤ 2 6 と からなっている。また、入力軸 2 0 とサンギヤ 2 5 a の間にはダイレクトクラッチ C₂が、サンギヤ 2 5 a とケース 6 との間にはパンドブレーキから なるセカンドコーストプレーキ B,がそれぞれ介在 してる。

またサンギヤ 2 5 a とケース 6 との間には、更に、ワンウェイクラッチ F 1を介して多板からなる セカンドブレーキ B 2 が配設されている。

そしてリアプラネタリギヤユニット15は プ

またハブ 1 0 2 には、その内周側から外周側へ 貫通する孔 1 0 3 が穿散されている。 更にアウタ レース 1 0 1 とキャリヤ 1 8 との間には、ワッシャ 1 0 4 が配散されており、第3 図に示すように このワッシャ 1 0 4 には、外周側から内周側へ通 じる 4 本の溝 1 0 5 が形成されている。

一方 入力軸 1 2 には、潤滑油が供給される軸方向孔 1 2 a とこの孔 1 2 a を外周側へ連通させる径方向の孔 1 2 b とがそれぞれ形成されている。またサンギャ 1 7 とインナレース 1 0 6 との間には油孔 1 0 7 が穿殺されている。

したがって、入力軸12の孔12aに供給された潤滑油は、孔12b、孔107、インナレース106とキャリヤ18との間の間隙およびワッシャ104の濃105を通って、アウタレース101とハブ102とのスプライン嵌合部に流れるようになる。更に、潤滑油はアウタレース101の儲101aとハブ102の儲102aとの間の隙間a、bおよび孔103を通ってハブ102外周側のクラッチCoの多数の摩擦板に流れるようにな

ラネタリピニオン27を支持するキャリア28、サンギヤ25b、及び出力軸22に直結されるリングギヤ29からなっていて、キャリア28とケース6との間には、Ist&RevブレーキB,とワンウェイクラッチF2が並列に配数されている。

また上記サンギヤ19とケース6との間にはオーパドライブブレーキB。が配設されている。 更にサンギヤ19に近接して、 光又は磁気等の非接触式の速度センサ31がケース6に設けられている。この速度センサ31は、上記オーパドライブダイレクトクラッチC。の接続時、すなわち1速 2速3速時に、入力軸12の回転速度を検出する。

一方、 例えばECUやESC等の電子制御装置の制御パラメータとして用いるため出力軸 2 2 の 回転を検出する回転数検出センサ 3 3 および 車両 速度を車速メータに伝送するため出力軸 2 2 の回 転数を取り出す回転数検出ギャ 3 4 が設置されている

次に、このように構成された自動変速機 1 の作用について説明する。

各クラッチ Co. C. C 2 及び各プレーキ Bo. B 2. B 3 は前述の油圧制御装置 4 内の 4 個のソレノイドパルプによって作動制御され、また各レンジの設定は油圧制御装置 4 内に敷けられているマニュアルシフトパルプを操作することにより行われる。

まず、 Dレンジに設定された場合について説明する。

1 速時では、オーパドライブダイレクトクラッチ C。及びフォワードクラッチ C。がそれぞれ係合され、その他のクラッチ及びブレーキは解放状態に制御される。したがって、オーパドライブブラネタリギヤユニット 1 3 は、オーパドライブダイ

ドブレーキB2がそれぞれ係合され、他は解放状態 に制御される。 したがって、 オーバドライブブラ ネタリギヤユニット13は直結状態に保持される ので、 1速時と同様に入力軸12の回転がそのま ま主変速ユニット16の入力軸20に伝達される。 また、該主変速ユニット16は、入力軸20の回 転がフォワードクラッチCiを介してフロントプラ ネタリギヤユニット14のリングギヤ26に伝わ り、プラネタリピニオン23を介してサンギヤ2 5 a に左方向の回転力を付与する。 しかし、 セカ ンドブレーキB*が係合しているので、 ワンウェイ クラッチF,がサンギヤ25 aのこの方向の回転を 阻止し、サンギヤ25aは回転しない。 したがっ て、キャリア24が回転し、フロントプラネタリ ギャユニット14のみを経由して2速回転が出力 鮪22に伝達される。

なお、ワンウェイクラッチFiはコースト時には フリーとなる。

更に、3 速時には、オーパドライブダイレクト クラッチ Co. フォワードクラッチ Co. ダイレク レクトクラッチCIを介して一体となって直結状態 になり、入力軸12の回転はそのまま主変速ユニ ット16の入力軸20に伝えられる。 また、 主変 速ユニット16では、入力軸20の回転がフォワ ードクラッチC1を介してフロントプラネタリギヤ ユニット14のリングギヤ26に伝達され 更に キャリア24及びロキャリア24と一体の出力軸 2.2 に伝達されるとともに、サンギヤ2.5 b を介 してリアプラネタリギヤユニット15のキャリア 28に左方向の回転力を付与するが、 ワンウェイ クラッチF,がキャリア28のこの方向の回転を阻 止阻止するため、キャリア28は回転しない。 こ の結果 プラネタリピニオン27が自転して出力 触22と一体のリングギヤ29に動力を伝達する。 なね ワンウェイクラッチド はこのときのキャリ ア18の回転に対して係合するように作用する。 またワンウェイクラッチFaはコースト時には、フ リーとなる。

また 2 速時には、オーパドライブダイレクトクラッチ Co. フォワードクラッチ Co. 及びセカン

トクラッチ C 2及びセカンドブレーキ B 2が係合し、他のクラッチ及びブレーキは解放状態に制御される。 したがって、オーバドライブブラネタリギヤユニット 1 6 は、フォワードクラッチ C 1 とダイレクトクラッチ C 2の係合によりフロントブラネタリギヤユニット 1 4 が一体の直結状態になって、入力軸 2 0 の回転はそのまま出力軸 2 2 に伝達される。

そして4速すなわち最高速段では、フォワード クラッチC1、ダイレクトクラッチC2及びセカン ドブレーキB2が保合状態に保持されるとともに、 オーパドライブダイレクトクラッチCaが解放され、 かつオーパドライブブレーキBaが保合するように 切り変え制御される。また他のブレーキは解放状 館に保持制御される。

この状態では、サンギヤ19の回転がオーバドライブプレーキB。により阻止され、しかもワンウェイクラッチF。がキャリア18の回転を許容するように作用するので、キャリア18の回転はプラネタリビニオン17を介して増速されてリングギ

ヤ21及び入力軸20に伝達され、これらリングギヤ21及び入力軸20はオーパドライブ状態となる。一方、主変速ユニット16は直結状態に保持されているので、この入力軸20のオーパドライブ回転は出力軸22にそのまま伝達され、出力軸22もオーパドライブ状態となる。

一方、 ダウンシフト時は、 4 速-3 速の場合、オーパドライブダイレクトクラッチ C e が係合するととも にオーパドライブブレーキ B e が解放され、また3 速-2 速の場合、 ダイレクトクラッチ C e が解放され、2 速-1 速の場合、 セカンドブレーキ B e が解放される。

な払 Dレンジ走行をしていて、 運転者がマニュアルパルプによって 2 速にシフトダウンする場合に、 セカンドコーストプレーキ B₁の係合を早めてシフトダウン時に情行しないようにすることにより、 運転者に与える空走感をなくすようにしている。

次に、2 ndレンジに設定された場合の作動を説明する。この2 ndレンジの場合、1 速及び3 速に

おいては上記Dレンジの場合と同様である。 したがって、1 速及び3 速についての説明は省略する。

2 速時には、フォワードクラッチ C₁、 オーバドライブダイレクトクラッチ C₂及びセカンドブレーキ B₂に加えて、セカンドコーストブレーキ B₁が係合するように制御される。この状態では、ブレーキ B₁が作動しているので、主変速ユニット 1 6 のサンギヤ 2 5 a₁ 2 5 b がロックし、エンジンブレーキが作動するようになる。

なお、2 ndレンジ走行をしていて1速から2速 にシフトアップする場合において、セカンドコー ストプレーキB₁の係合を遅らせてセカンドプレー キB₂とセカンドコーストプレーキB₁とが同時に 係合しないようにすることにより、シフトアップ 時における運転者に与えられるショックを小さく するようにしている。

次にLレンジに設定された場合について説明する。

このLレンジにおける2速は、前述した2レンジにおける2速時と同様である。 したがって、こ

の2速についての説明は省略する。

1 速時にはフォワードクラッチC₁、 オーパドライプダイレクトクラッチC₀に加えて、 let & RevプレーキB₀が係合するように制御される。 これにより、 リアプラネタリギヤユニット 15のキャリア 28 がロックされ、エンジンプレーキが作動するようになる。

次に、Rレンジに設定された場合について説明 する。

オーパドライブダイレクトクラッチCa、ダイレクトクラッチCa及びブレーキBaが係合され、他のクラッチ及びブレーキは解放状態に制御される。したがって、オーパドライブブラネタリギヤユニット13は直結状態となり、入力軸12の回転は入力軸20にそのまま伝達される。主変速ユニット16において、入力軸20の回転がダイレクトクラッチCaにより直接サンギヤ25a、25bに伝達される。そしてブレーキBaによりリアキャリア28の回転がロックされているので、サンギヤ25a、25bの回転はブラネタリビニオン27

を介してリングギャ29に逆回転として伝達され 出力軸22が逆転する。

車速が所定速度 例えば9 km/h以上にあるときには、マニュアルパルプをRレンジに操作しても、ダイレクトクラッチC2 が係合されないようになっている。これにより、所定速度以上での走行中においては、出力軸22が逆回転状態とはならないようにしている。

以上の説明から明らかなように、本発明によれ は、 摩擦係合要素への潤滑油の送給油路を特別に 設けなくても、 スプラインの歯間の隙間が油路と して機能するので、 スペースを必要としないで潤 滑油の供給を十分に行うことができるようになる。 したがって、 摩擦係合要素は十分に潤滑されるようになる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の自動変速機の一実施例を示す 要部の断面図 第2図は第1図におけるⅡーⅡ線 に沿う断面図 第3図はワッシャを示し、(A) はその平面図 (B)は(A)のⅢB-ⅢB線に 沿う断面図 第4図は本発明に係る自動変速機の 模式図 第5図は各取換係合要素の作動を示す図 である。

1…自動変速機 6…ケース 12…入力軸 1
3…オーパドライブブラネタリギヤユニット、1
4…フロントプラネタリギヤユニット、15…リアブラネタリギヤユニット、18…キャリヤ、2
0…入力軸 22…出力軸 101…アウタレース 101a…スプライン歯、102…クラッチハブ、102a…スプライン歯、103…油孔。104…ワッシャ、105…油溝 Be…オーパドライブブレーキ、Ce…オーパドライブダイレクトクラッチ、Fe…ワンウェイクラッチ

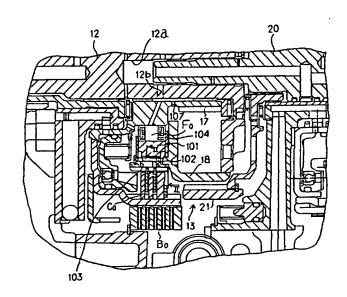
特許出願人

アイシン・エイ・タ・フ・リュー株式会社

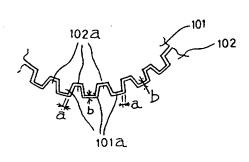
(外1名)

代理人弁理士 斉 木 健 二 (外5名)

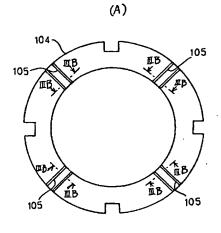
第 1 図



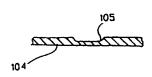
第 2 図

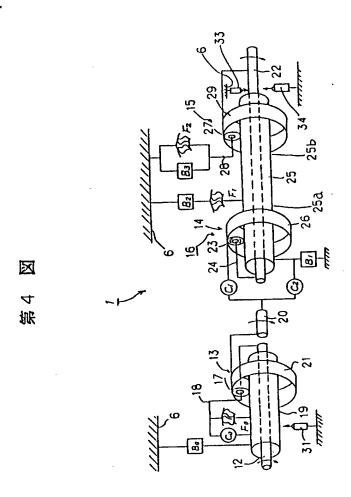






(B)





第 5 図

| ホジョン | | グテッチ | | | フレーキ | | | | OWC | | |
|---------|--------|-------|------|-----|------|-------------------------|-----------|-----|------------|-----|-----|
| | | C, | Cz | Co | 3, | Bz | 83 | 80 | F, | Fz | Fo |
| P | | × | X | 0 | ΙX | X | X | X | × | X | l X |
| Ŕ | | × | 0 | Ō | X | X | 0 | X | X | X. | 10 |
| R (V≥9) | | × | X | 0 | X | $\overline{\mathbf{x}}$ | ΪX | X | X | X | 10 |
| W | | × | İΧ | 0 | X | X | X | X | X | X | l × |
| D | I ST | 0 | ΙX | Õ | X | X | X | × | X | 8 | 10 |
| | 2 ND | Ō | X | Õ | X | 0 | X | X | 8 | × | 10 |
| | 3 RD | Õ | Ó | O | X | 0 | X | X | X. | × | 10 |
| | 4 TH | Õ | ō | ΙX | ĪX | 0 | X | 0 | X | X | I X |
| 2 | I ST | ŏ | X | 0 | l x | X | X | × | I X | 8 | 10 |
| | 2 ND | Ŏ | × | Ō | O | 0 | × | × | 0 | × | |
| | 3 20 | Ö | 0 | ΙŌ | l X | 0 | X | X | X. | l × | LQ |
| | (3 RD) | Ö | 10 | 10 | × | 0 | × | × | X | × | 10 |
| L | 157 | Ô | ΙX | 10 | × | × | 0 | X. | × | Q | 10 |
| | 2 ND | ŏ | × | 0 | 0 | 0 | X | l × | 0 | × | 10 |
| | (157) | Ō | × | 10 | I X | × | 0 | ĺΧ | X | 0 | 10 |
| | 10 | ON | | | | 4 | \$ | | ロック | | |
| 僔 | × | OFF | | | | 超 | 友 | | ブリー | | |
| | 0 | 0 N : | - UP | OFF | | | | | | | |
| 老 | 8 | | | | | | | | コーズト時アリー | | |

PAT-NO:

JP402278043A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 02278043 A

TITLE:

AUTOMATIC TRANSMISSION

PUBN-DATE:

November 14, 1990

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

YAMAGUCHI, KOZO KANO, SHUNICHI

KONDO, TEI

IWATSUKI, KUNIHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

AISIN AW CO LTD

TOYOTA MOTOR CORP

COUNTRY

N/A

N/A

APPL-NO:

JP01099276

APPL-DATE:

April 19, 1989

INT-CL (IPC): F16H003/44, F16H003/46

US-CL-CURRENT: 74/467, 475/159

ABSTRACT:

PURPOSE: To ensure an amount of lubricating oil fed to a frictional engaging

element by a method wherein the outer race of a one-way clutch is spline-

engaged with the inner peripheral end part of the hub of a clutch, and the

spline tooth of the outer race is engaged with the spline tooth of the hub with

a given sized gap therebetween.

CONSTITUTION: Lubricating oil fed in an oil hole 12a in an input shaft 12

flows through a gap between the inner race of a one-way clutch FO and a carrier

18 after the flow of it through an oil hole 12b of a shaft 12 and an oil hole

107. The lubricating oil flows through a groove 105 of a washer 104 to a

spline engaging part between an outer race 101 of the clutch FO and a hub 102

of a overdrive direct clutch CO. Further, the lubricating oil flows through

gaps (a) and (b) between a spline tooth 101a of the outer race 101
and a spline

tooth 102a of the hub 102 and flows through a through-hole 103 of the hub 102

to the friction plate of the clutch CO. This constitution enough ensures an

amount of fed lubricating oil, and performs excellent lubrication of the clutch

CO even when clutch capacity is increased.

COPYRIGHT: (C) 1990, JPO&Japio